



INFORMATIVO



VIDROS LAMINADOS E TEMPERADOS COM POLIVINIL BUTIRAL (PVB)

Delaminação: O processo de têmpera produz esforços em diferentes locais do perímetro da peça também conhecida como "Empenamento localizado" este efeito acentua-se em vidros de espessura igual ou menores a 6 mm, resultando no afastamento entre as lâminas;

Embora estes afastamentos desapareçam no processo e a adesão aconteça, o vidro permanecerá tencionado, efetuando um esforço contrário a força de adesão do PVB, dependendo das condições de instalação e nível de tensão, em um determinado momento estas tensões superam a força de adesão entre o PVB e o vidro, e a delaminação acontece.

Distorção ótica: É natural no processo de têmpera o efeito de ondulação em vidros com espessura igual ou menor que 6 mm, efeito este pouco percebido em aplicações monolíticas; Por outro lado em aplicações laminado este efeito é multiplicado em relação as camadas utilizadas para a composição final do vidro laminado sendo assim facilmente visível em diferentes ângulos de visão.

*Delaminação e efeito de distorção ótica não são cobertos pela garantia Uno Sul.

Defeitos Visuais: Para ocorrências relacionadas com defeitos visuais aplicam-se itens 4.3.1 e 4.3.2 da NBR 14697:2001

Defeitos na área de borda: Para ocorrências relacionadas com defeitos de borda aplicam-se itens 4.3.3 da NBR 14697:2001

Deslocamento de lâminas: Verificar item 4.1.4.2 da NBR 14697:2001

Deslocamento de Furos: Um eventual deslocamento de lâminas pode resultar na redução das dimensões de recortes ou diâmetros de furos no produto acabado, nestes casos tolerância aceitável para este deslocamento é de até três mm.

Logomarca: Os vidros temperados e laminados carregam em sua lateral a marcação indelével "logomarca" conforme NBR 14698:2001.

PARA MAIS INFORMAÇÕES, ENTRE EM CONTATO COM O DEPARTAMENTO COMERCIAL!